VOGEL Getriebe für die Automatisierungs- und Antriebstechnik

VOGEL Getriebe für die Automatisierungs- und Antriebstechnik

Der Automatisierungsgrad nimmt in nahezu allen Branchen ständig zu. Das Ziel ist mehr Produktivität und Wirtschaftlichkeit, Qualität und Schnelligkeit – und das im Zeitalter der Hochautomatisierung oft rund um die Uhr das ganze Jahr hindurch. Die vielfältigen Anwendungen fordern flexible und universell anpassbare Antriebslösungen, die zuverlässig, prozesssicher und wartungsarm funktionieren. Seit Jahrzehnten erfüllen Getriebe von VOGEL sämtliche Kriterien für eine wirtschaftliche Produktion: **Kompakte Bauart, hohe Leistungsdichte, hohe Beschleunigungsmomenten, hohe Drehzahlen, eine geringe Geräuschentwicklung** und eine **lange Lebensdauer**. Eine besondere Stärke liegt bei **modernen spielarmen und hochpräzisen Servo-Getrieben** unterschiedlicher Bauarten. Ein breites Produktportfolio aus nahezu allen Getriebearten deckt den Großteil aller Getriebe-Anwendungen im Standard ab und setzt weltweit Maßstäbe. Gleichzeitig bildet es einen **umfangreichen Baukasten für kundenindividuelle Lösungen**.

FAQs / häufig gestellte Kundenanfragen zum Thema VOGEL-Getriebe für den Nahrungsmittel- und Verpackungsmaschinenbau

Warum empfiehlt sich der Einsatz von VOGEL spielarmen Planetengetrieben?

VOGEL spielarme Planetengetriebe sind durch ihre Leistungsdichte, hochdynamische Beschleunigung und hohe Zyklenzahl die Spezialisten für eine ganze Bandbreite an Applikationen wir Positionierungsaufgaben, als Spindelantrieb oder in Schwenktischen usw.

Alle VOGEL Planentengetriebe sind wartungsfrei. Wie alle VOGEL Kegelradgetriebe werden sie im modernen Produktionsverfahren der geschliffenen Kreisbogenverzahnung nach Klingelnberg gefertigt. Für die Kunden bedeutet das eine höhere Verzahnungsqualität und damit eine Erhöhung der Genauigkeit, Laufruhe, Leistungsdichte und des Wirkungsgrads sowie noch schnellere Lieferzeiten.

Warum empfiehlt sich der Einsatz von VOGEL Servo-Kegelradgetriebe?

VOGEL Servo-Kegelradgetriebe sind die Idealbesetzung für höchste Anforderungen in der Dynamik. Die robusten und langlebigen Kraftpakete sind universell im Einsatz und können dank eines flexiblen Schmierstoffsystems in beliebigen Lagen eingebaut werden. Wie alle VOGEL Kegelradgetriebe werden sie im modernen Produktionsverfahren der geschliffenen Kreisbogenverzahnung nach Klingelnberg gefertigt. Für die Kunden bedeutet das eine höhere Verzahnungsqualität und damit eine Erhöhung der Genauigkeit, Laufruhe, Leistungsdichte und des Wirkungsgrads sowie noch schnellere Lieferzeiten.

Warum sollten Sie sich für VOGEL entscheiden?

Mit unserem umfangreichen Standardprogramm decken wir nahezu alle Anforderungen für die Intralogistik ab. Bei kundenspezifischen Anforderungen wie höhere Zyklenzahlen, größtmöglicher Durchsatz, mehr Dynamik, schnellerem Heben und Senken oder enormer Leistungsdichte, sprich Kompaktheit, zeigt sich die Dimension unserer Kundenorientierung und Entwicklungskompetenz. Aufgrund unserer langjährigen Erfahrung verfügen wir über einen Lösungsbaukasten, mit dem wir für jede Aufgabe die optimale Getriebelösung in kurzer Zeit liefern können. Individuell auf Ihren Einsatz abgestimmt.

Gibt es Online-Anfrage und Applikationsformulare? Hier finden Sie sie.

Applikationsformulare

Ihre Frage ist nicht dabei?

Konnten wir Ihre Frage auf diesem Weg nicht beantworten? Dann senden Sie uns bitte eine Nachricht. Wir kontaktieren Sie gerne persönlich.

Anwendungen

Deltarobotik-Applikation für Pick and Place

Pick and Place Systeme übernehmen komplexe Sortieraufgaben. Die spielarmen Planetengetrieben MPG bieten eine optimale Antriebslösung mit maximaler Flexibilität und hoher Leistungsdichte in Deltarobotern. Die MPG Getriebe haben einen stabilen Abtriebsflansch mit großzügigem Anschraubbild. Die Lage der Anschraubfläche zu den Abtriebslagern des Abtriebs ist konstruktiv minimiert und ermöglicht somit große radiale und axiale Belastbarkeit.

Schwenkeinheit

Die hochdynamischen Servo-Winkelgetriebe (z.B. SK) von VOGEL sind die ideale Besetzung als Schwenkeinheit, z.B. bei der Umorientierung von Werkstücken, da sie extrem drehmomentstark auf kleinstem Raum sind. Die robusten und langlebigen Kraftpakete sind flexibel im Einsatz und können dank eines flexiblen Schmierstoffsystems in beliebigen Lagen eingebaut werden. Ihr geringes Verdrehspiel und die hohe Verdrehsteifigkeit garantiert die Positioniergenauigkeit der Antriebe auch im hochdynamischen Betrieb.

Diese Lösungen und Mehrwerte bieten wir unseren Kunden

Breites Produktspektrum

Das durchgängige VOGEL Produktprogramm mit Nenndrehmomenten von 10 bis 50.000 Nm bietet für jede Anforderung die richtige Lösung. Schnell und effizient.

Qualität und Präzision

Das VOGEL Fertigungs-Know-how garantiert geräusch- und drehmomentoptimierte Verzahnungstechnik. Mit höchster Präzision, Qualität und Langlebigkeit.

Flexibilität

Kurze Wege und die Leidenschaft in der schnellen Umsetzung ermöglicht kundenorientierte Flexibilität und termingerechte Verfügbarkeit in kürzester Zeit.

Beratungs- und Lösungskompetenz

Die VOGEL Beratungs- und Lösungskompetenz konzentriert sich kompromisslos auf Ihre spezielle Antriebsaufgabe mit dem Fokus auf Effizienz. Versprochen.

Made in Germany

Die eigene hochmoderne Produktion und hochqualifizierte Mitarbeiter garantieren größtmögliche Produktqualität Made in Germany.

Customized Products

Der einzigartige VOGEL Baukasten kombiniert mit fundierter Entwicklungskompetenz ermöglicht kundenspezifische Lösungen. Schnell und wirtschaftlich ab Losgröße 1.

Passende Produkte

Passende VOGEL Getriebe für den Anwendungsbereich Automatisierungs- und Antriebstechnik

Spielarme Planetengetriebe

Servo-Kegelradgetriebe

Kegelradgetriebe

Kegelstirnradgetriebe

Wir freuen uns auf den Kontakt mit Ihnen.

Sie haben Fragen zu unseren Produkten oder wünschen eine persönliche Beratung? Hier finden Sie Ihren richtigen Ansprechpartner.

Zu den Ansprechpartnern

© 2024 Wilhelm Vogel GmbH