

3. Mantenimiento de reductores con engranajes de ruedas cónicas rectas tipo KS / KSH / MKS / MKSH / MKSHF

3.1 Cambio de lubricante

Atención!

En este tipo de mecanismo pueden ir diferentes tipos de aceite, dependiendo de la relación de reducción interna.

Reducciones $i = 6 - 28,8 \rightarrow$ aceite mineral ISO VG 150 DIN 51502

Reducciones $i = 33,6 - 48 \rightarrow$ aceite Hipoidal

Ver tablas de abajo

En nuestros mecanismos utilizamos de serie, lubricantes minerales.

En caso de usar lubricantes sintéticos, por favor consúltenos.

Atención ! no mezclar aceites minerales con aceites sintéticos, se pueden producir daños irreparables.

3.2 Periodicidad de los cambios de aceite

El primer cambio de aceite debe hacerse a las 500 horas de funcionamiento.

Los siguientes cambios deben hacerse cada 3000 horas de funcionamiento. Máx. 3 años.

3.3 Forma de proceder

el mecanismo debe alcanzar la temperatura de trabajo y pararlo.

asegurarse de que el accionamiento o la máquina no puede ponerse en marcha accidentalmente.

quitar tapón de vaciado y dejar salir el aceite.

poner de nuevo el tapón.

quitar respiradero y llenar con el tipo de aceite correcto hasta la mitad de la mirilla.

poner respiradero.

En la tabla siguiente se puede consultar la cantidad de aceite necesaria

Usar el tipo de aceite según la lista de componentes o un aceite equivalente de otro fabricante; comprobar la miscibilidad.

3.4 Cantidad de aceite recomendada para todas las reducciones

Tamaño	1	2	4	8	16	32	64	128
Cantidad [litros]	0,3	0,5	0,7	1,8	4	6,5	12	25

Atención! Las cantidades indicadas son valores aproximados.

La cantidad de aceite correcta es la que indica la mirilla o en su lugar la varilla.