

Instrukcja obsługi i konserwacji

Wskazówka!

Niniejszy dokument jest tłumaczeniem oryginalnej instrukcji obsługi i konserwacji.

Uwaga!

Dla napędów pracujących w strefie zagrożonej wybuchem, należy przestrzegać specjalnej instrukcji eksploatacji i konserwacji

1. Bezpieczeństwo

1.1 Dla własnego bezpieczeństwa

Przekładnie firmy Vogel są odpowiednio zabezpieczone i zostały skontrolowane pod względem bezpieczeństwa pracy dla użytkownika.

Jednak w przypadku nieprawidłowej obsługi istnieją pewne zagrożenia

- # dla zdrowia i życia użytkownika.
- # dla napędu i dla innych przedmiotów wartościowych dla użytkownika.

Dlatego wszystkie osoby, które mają cokolwiek wspólnego z montażem, uruchamianiem, obsługą, przeglądami czy konserwacją przekładni – muszą

- # przed rozpoczęciem tych prac uważnie przeczytać niniejszą instrukcję obsługi.
- # podczas wykonywania tych prac posiadać stały dostęp do niniejszej instrukcji obsługi i konsekwentnie jej przestrzegać.

1.2 Zastosowanie zgodne z przeznaczeniem

Przekładnie firmy Vogel przeznaczone są do napędów w przemysłowych maszynach i urządzeniach. Nie wolno ich stosować do celów innych jak określonych w zamówieniu i w potwierdzeniu przyjęcia zamówienia oraz wolno je użytkować wyłącznie w warunkach do których zostały one skonstruowane.

1.3 Obsługa przekładni

W celu zapewnienia bezpieczeństwa maszynie lub urządzeniu osoby odpowiedzialne muszą zapewnić:

- # aby wszelkie prace przy przekładniach zlecane były wyłącznie wykwalifikowanym osobom.
- # aby wszelkie prace przy przekładniach lub w ich pobliżu zabronione były osobom niewykwalifikowanym.

Wykwalifikowane osoby to takie, które dzięki swojemu wykształceniu, doświadczeniu i przeszkoleniu oraz swojej wiedzy dotyczącej odpowiednich norm, wytycznych, przepisów bhp i charakterystyki pracy zostały upoważnione przez osoby odpowiadające za bezpieczeństwo urządzenia do wykonywania niezbędnych czynności oraz do rozpoznawania ewentualnych zagrożeń i do ich unikania.

(Definicja personelu fachowego wg VDE105 lub IEC364)

1.4 Emisje

W zależności od temperatury otoczenia, prędkości obrotowej napędu i obciążenia, na powierzchni przekładni mogą występować temperatury do 90⁰ C, ponadto przekładnie emitują hałas do 85 dBA.

- # dlatego nie wolno dotykać przekładni. „Niebezpieczeństwo poparzenia“
- # zainstalować osłonę przeciwhałasową lub używać specjalną ochronę słuchu.

2. Uruchomienie

2.1 Rozpakowanie / kontrola dostawy

Natychmiast po otrzymaniu należy sprawdzić, czy zawartość dostawy odpowiada dołączonym dokumentom przewozowym towarzyszącym przesyłce. Za braki stwierdzone później nie można przejąć odpowiedzialności.

- # Stwierdzone szkody transportowe należy natychmiast zgłosić dostawcy.
- # Braki lub niekompletność dostawy należy natychmiast zgłosić odpowiedniemu przedstawicielstwu firmy Vogel.

2.2 Instalacja

Przed rozpoczęciem montażu należy podjąć następujące środki ostrożności:

- # Odłączyć maszynę od zasilania.
- # Zabezpieczyć zatrzymanie napędu i uniemożliwić jakikolwiek ruch maszyny.
- # Sprawdzić prawidłowy stan napędu. Nigdy nie wolno instalować lub uruchamiać uszkodzonej przekładni.
- # Skontrolować przyporządkowania funkcji napęd - maszyna.
- # Sprawdzić kierunek obrotów.

2.3 Montaż przekładni

- # Powierzchnie montażowe powinny być równe, symetryczne i wolne od drgań.
- # Powierzchnię montażową przekładni należy dokładnie ustawić według przeznaczonego do napędzanie wału maszynowego. Aby uniknąć dodatkowych obciążeń należy zwrócić uwagę na dokładny, pozbawiony naprężeń montaż.
- # Unikać należy przestalenia. Niewielkie niedokładności można wyrównać zastosowaniem odpowiedniego sprzęgła elastycznego.
- # Do montażu elementów przenoszących siły na wale wejściowym lub wyjściowym należy wykorzystać gwinty centrujące. Uderzenia i stuki na wale powodują uszkodzenie łożysk tocznych.
- # Przy montażu przekładni z wydrążonym wałem występujące siły wolno odprowadzać za pomocą wału, w żadnym wypadku nie wolno odprowadzać tych sił za pośrednictwem obudowy przekładni.
- # Przy montażu tarczy zaciskowej przed połączeniem otworu piasty z wałem należy przesmarować obie te części.
- # Śruby w tarczy zaciskowej należy kolejno dokręcić przy pomocy odpowiedniego klucza dynamometrycznego.
- # Prawidłowy moment dokręcania podany jest na tarczy zaciskowej.

2.4 Śruba odpowietrzająca przy smarowaniu olejowym

Zwykle nasze przekładnie dostarczane są już z olejem wewnątrz. Aby zapobiec wyciekaniu oleju podczas transportu, otwór na śrubę odpowietrzającą został zamknięty przy pomocy czopu. Śruba odpowietrzająca dołączona jest oddzielnie.

- # Należy usunąć czop a w to miejsce wkręcić śrubę odpowietrzającą. W przeciwnym razie wzrastające ciśnienie podczas pracy może spowodować uszkodzenie uszczelek wału.

Przy stosowaniu przekładni wypełnionych smarem – nie ma potrzeby wykonywania tych czynności, ponieważ przekładnie te nie posiadają otworów.

2.5 **Uzupełnianie oleju**

Przekładnie smarowane olejowo posiadają w zależności od sposobu zabudowy odpowiednie okienka służące do kontroli poziomu oleju lub wyposażone są w miarkę służącą do określania poziomu oleju, przy pomocy których można kontrolować poziom oleju. Poziom oleju należy kontrolować przed każdym uruchomieniem. W razie potrzeby należy uzupełnić brak odpowiednim olejem.

- # Napełnić do poziomu środka okienka kontrolnego.
- # W przypadku miarki do określania poziomu oleju, znajdują się na niej kreski poziomu minimalnego oraz maksymalnego; a poziom oleju powinien znajdować się pomiędzy nimi.

2.6 **Przed pierwszym uruchomieniem**

Uwaga! Uruchomienia napędu może dokonać jedynie fachowy personel.

- # Czy zamocowanie mechaniczne jest prawidłowe?
- # Czy kierunki obrotu są prawidłowe?
- # Czy wszystkie śruby dokręcone są z prawidłowym momentem?
- # Przy przekładniach olejowych:
 - # Czy jest zamontowana śruba odpowietrzająca?
 - # Czy poziom oleju jest prawidłowy?

2.7 **Podczas pracy**

Podczas pracy należy przeprowadzać regularne kontrole. Szczególną uwagę należy zwrócić na

- # dziwne odgłosy pracy
- # nieszczelności lub spadek poziomu oleju
- # podwyższone temperatury
- # luźne elementy mocujące

W razie wystąpienia usterki należy natychmiast zatrzymać maszynę lub urządzenie i usunąć przyczynę.

Jeśli nie można usunąć przyczyny awarii – należy skontaktować się z serwisem firmy Vogel.

2.8 **Transport i magazynowanie**

Przekładnię wolno transportować i przechowywać tylko w położeniu i pomieszczeniu zdefiniowanym w klasyfikacji. Odnosi się to także do krótkotrwałego przechowywania w przypadku montażu i demontażu przekładni. Przewidziane położenie przestrzenne znajduje się w naszym potwierdzeniu zamówienia.