

3. K/L/H/LS/LV/MK/ML/MH/MLV 型锥齿轮传动装置的维护

3.1 润滑剂更换

该传动装置填充有合成的润滑剂。

注意！矿物和/或合成的滑脂类或油类无法起到润滑作用，反而可能损坏传动装置。

3.2 采用滑脂润滑的锥齿轮传动装置

该传动装置填充有长效滑脂，并且采用了密封封闭处理。

因此正常运行（传动装置温度 $\leq 80^{\circ}\text{C}$ ）时无需更换滑脂。

在极端恶劣的条件下运行时，我们建议 10 年后进行滑脂更换。

更换时，需要从传动装置上拆下法兰。（4 个螺栓）

然后将滑脂从传动装置上清除。

重新为传动装置填充规定的滑脂类，并重新装上法兰。

所需的滑脂量请参考下表。

零件清单所示的滑脂类或其他厂家的同品质滑脂，检测混溶性□

3.2.1 所需滑脂量

传动装置规格	050	100	200	230	250	300	370	400	500	600
滑脂量 [kg]	0.1	0.2	0.5	0.7	1	2	3.5	5	13.5	30

3.3 注油的锥齿轮传动装置

首次必须在大约 1,000 个运行小时后换油。

以后每隔大约 10,000 个运行小时必须换油。

最多 3 年。

为此请根据 3.3.1 项进行操作。

3.3.1 操作步骤

传动装置暖机。

防止驱动装置和机器意外移动和接通。

打开排放塞，通过排放口排放润滑剂。

封闭排放塞。

取下通风装置并且加注规定的油类，直至油位标记处或者油位观察窗中部。

重新装上通风装置。

所需油量请参见下表。

零件清单所示的油类或其他厂家的同品质油，检测混溶性。

3.3.2 所需油量

传动装置规格	050	100	200	230	250	300	370	400	500	600
油量 [L]	0.1	0.2	0.5	0.7	1	2	3.5	5	13.5	30

注意！油量值为约数。

准确的油量取决于观察窗或量油计。